



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:</b>	Kaynak Operatörü /Seviye 4 /Rev.02						
<b>2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU</b>	11UY0016-4						
<b>3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:</b>	Metal sektöründeki Kaynak Operatörü (Seviye 4) hizmetlerinin gerektirdiği bilgi, beceri, tutum ve yetkinlikleri tanımlama; ölçme değerlendirme ve belgelendirme faaliyetlerini gerçekleştirmek.						
<b>4. REFERANS DOKÜMANLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>11UY0016-4 Kaynak Operatörü - Seviye 4 Ulusal Yeterliliği Rev.02</li><li>TS EN ISO 14732 Kaynak Personeli- Metalik malzemelerin tam mekanize ve otomatik ergitme kaynağı için kaynak operatörlerinin ve kaynak ayarclarının yeterlilik sınavı</li></ul>						
<b>5. YETERLİLİK BİRİMLERİ</b>	<b>Zorunlu Birimler:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>11UY0010-3/A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği</li></ul> <b>Seçmeli Birimler:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>11UY0016-4/B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)</li><li>11UY0016-4/B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)</li><li>11UY0016-4/B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)</li></ul>						
<b>6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik belgesi alınabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimi başarılı olunması zorunludur.</li></ul> <table border="1"><tr><td><b>Alternatif-1</b></td><td><b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)</b></td></tr><tr><td><b>Alternatif-2</b></td><td><b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)</b></td></tr><tr><td><b>Alternatif-3</b></td><td><b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B1 Kavis Verme B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)</b></td></tr></table>	<b>Alternatif-1</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)</b>	<b>Alternatif-2</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)</b>	<b>Alternatif-3</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B1 Kavis Verme B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)</b>
<b>Alternatif-1</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)</b>						
<b>Alternatif-2</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)</b>						
<b>Alternatif-3</b>	<b>A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B1 Kavis Verme B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)</b>						
<b>7. ÜCRET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup TEKNİKEL web sitesinde de yayınlanmaktadır.</li><li>Aday hangi belgelendirme alternatifinden sınava girecekse o birimlerin toplamı olan ücreti öder.</li><li>Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da 3 sınav hakkını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.</li><li>Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.</li></ul>						
<b>8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.</li></ul>						
<b>9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Aday Başvuru Formu</li><li>Aday Sözleşmesi</li><li>Belge Kullanım Sözleşmesi</li><li>Nüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi,</li><li>Yatırılan sınav ücreti dekontu</li></ul> <b>Dekont açıklama:</b> <b>"T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 11UY0016-4 ", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir.</b> (Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak) <ul style="list-style-type: none"><li>"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.</li><li>İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait</li></ul>						

**ELEKTRONİK NÜSHA KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

sınavları açılır.

### 10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği	10	15	%60
B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)	12	18	%50	
B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)	12	18	%50	
B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)	10	15	%50	
<b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b>	<b>44</b>	<b>66</b>		

Performansa Dayalı Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU
	<b>BECERİ VE YETKİNLİKLER P1 ile ölçecek performans senaryosu sorulur. Performans(uygulama) sınavında adaya ;her birim için farklı bir soru senaryosu verilir. Adayın senaryoda tanımlanan süre içerisinde uygulamayı tamamlaması gerekir. Aday, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı olmak zorundadır. Adayın puanı kontrol listesindeki uygulama basamaklarını gerçekleştirmesine göre verilir.</b>	
B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131)	%80	
B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135)		
B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)		

11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	
B2	*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. *BY.6 Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. *BY.7 Sürece uygun koruyucu gazı belirler. *BY.8 Koruyucu gazın akış hızını ayarlar. *BY.9 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. *BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
B3	*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer *BY.6 Sürece uygun koruyucu gazı belirler. *BY.7 Koruyucu gazın akış hızını ayarlar. *BY.8 Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. *BY.9 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular. *BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır *BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. *BY.12 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur. *BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.
B7	*BY.3 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer. *BY.5 Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular *BY.8 Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir. *BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. *BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır. *BY.12 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur. *BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

**ELEKTRONİK NÜSHA KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kaynak Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur.</li><li>• Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir.</li><li>• Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.</li><li>• Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</li><li>• Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.</li><li>• Belge almaya hak kazanan kişilere, MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 14732'ye uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir.</li></ul>
<b>13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• TS EN ISO 14732 Madde 5.1' de belirtildiği üzere belgenin geçerliliği seçilen metoda göre 3 yıl veya 6 yıl olarak değişmektedir.</li></ul>
<b>14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın yeterliliği, TS EN ISO 14732 Madde 5.2' de belirtilen yöntemle göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur.</li></ul>
<b>15. YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	<p>a) Belge geçerlilik süresi 6 yıl olanlar için; 6 yıl sürenin sonunda belge sahibi yeniden sınava girerek belgelendirilir.</p> <p>b) Belge geçerlilik süresi 3 yıl olanlar için, son 6 aya ait yapmış olduğu 2 adet kaynak numunesine radyografik veya ultrasonik veya tahribatlı testlerden biri uygulanır.</p> <p>Kaynaklar hatasız veya tespit edilen hata kabul kriterleri içerisinde yer alıyorsa belge geçerlilik süresi 3 yıl daha uzatılır</p>
<b>16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Adayların kararı MYK portal'a yükledikten sonra MYK mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.</b></li><li>• <b>Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.</b></li><li>• <b>Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.</b></li></ul>
<b>17. İTİRAZ VE ŞİKAYET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi <a href="http://www.teknikelbelgelendirme.com.tr">www.teknikelbelgelendirme.com.tr</a> sayfasında tanımlanmıştır.</li><li>• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.</li><li>• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL' e bildirmelidir.</li></ul>
<b>18. DİĞER ŞARTLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</b></li><li>• <b>SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</b></li><li>• <b>ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.</b></li></ul>

### TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı

**ELEKTRONİK NÜSHA KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.1	İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.	T1
BG.3	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.4	Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar.	T1
BG.5	Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar.	T1
BG.6	Kaynak gazı ile dumanlarının ve ışımlarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar.	T1
BG.7	Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar	T1
BG.8	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder.	T1
BG.9	Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar	T1
BG.10	Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar.	T1

### B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.2	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.3	Doğru tel boyutlarını nasıl seçeceğini açıklar.	T1
BG.4	Doğru nozul ve kaynak torçlarını nasıl seçeceğini açıklar.	T1
BG.5	Tel sürme mekanizmasını tanımlar.	T1
BG.6	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.7	Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.	T1
BG.8	Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar.	T1
BG.9	Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar.	T1
BG.10	Sürece uygun koruyucu gazı nasıl belirleyeceğini tarif eder	T1
BG.11	Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar.	T1
BG.12	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.	T1

### B3 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Doğru tel boyutlarını nasıl seçeceğini açıklar.	T1
BG.2	Doğru nozul ve kaynak torçlarını nasıl seçeceğini açıklar.	T1
BG.3	Tel sürme mekanizmasını tanımlar.	T1
BG.4	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.5	Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.	T1
BG.6	Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar.	T1
BG.7	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.8	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.9	Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar.	T1
BG.10	Sürece uygun koruyucu gazı nasıl belirleyeceğini tarif eder.	T1

**ELEKTRONİK NÜSHA KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.11	Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar.	T1
BG.12	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.	T1

B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Tek telli ve çok telli işlemler arasındaki farkı açıklar	T1
BG.2	Kaynak işlemlerinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.	T1
BG.3	Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.	T1
BG.4		T1
BG.5	Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar.	T1
BG.6	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.	T1
BG.7	Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar	T1
BG.8	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.	T1
BG.9	Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar.	T1
BG.10	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini açıklar.	T1

### UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.	P1
BY.2	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.	P1
BY.3	Temel elemanların montajını yapar.	P1
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.	P1
BY.5	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.	P1
*BY.6	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.	P1
*BY.7	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.	P1
*BY.8	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.	P1
*BY.9	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.	P1
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

B2 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)			3 Tetal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı	
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.	P1	
BY.2	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.	P1	

**ELEKTRONİK NÜSHA KONTROLSÜZ KOPYA**



## TEKNİKEL KAYNAK OPERATÖRÜ-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.3	Temel elemanların montajını yapar.	P1
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer	P1
BY.5	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.	P1
*BY.6	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.	P1
*BY.7	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.	P1
*BY.8	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.	P1
*BY.9	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.	P1
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır	P1
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.	P1
*BY.12	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.	P1
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

<b>B7 Tel Elektrotla Toz Altı Ark Kaynağı (121)</b>		<b>3 Tetal- Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı)</b>
---	--	---

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Tel sürme mekanizmasının doğru çalışmasını sağlar.	P1
BY.2	Kaynak kafası ve şase kablosu bağlantılarının kontrollerini yapar.	P1
*BY.3	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.	P1
BY.4	Tel elektrotların ve kaynak kafasının temizliğini yapar.	P1
*BY.5	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular	P1
BY.6	Kaynak kafasının doğru hizalamasını ve ilettilmesini sağlar.	P1
BY.7	Tozun beslenmesini ve doğru geri kazanılmasını sağlar.	P1
*BY.8	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.	P1
BY.9	Ölçü aletlerini kullanır.	P1
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.	P1
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.	P1
*BY.12	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.	P1
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.