



## MAKİNE MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:</b>	Makine Montajcısı/Seviye 3/Rev.01
<b>2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU</b>	12UY0105-3
<b>3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:</b>	<p>Bu yeterlilik Makine Montajcısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li><li>• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li><li>• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li></ul>
<b>4. REFERANS DOKÜMANLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 12UMS0221-3 Makine Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı</li></ul>
<b>5. YETERLİLİK BİRİMLERİ</b>	<p><b>Zorunlu Birimler:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 12UY0105-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi</li><li>• 12UY0105-3/A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi</li><li>• 12UY0105-3/A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi</li></ul> <p><b>Seçmeli Birimler</b></p> <p>-</p>
<b>6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ</b>	<p>Değerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Makine, imalat veya otomotiv alanlarında makine montaj işlemleri ile ilgili öğretmen/öğretim görevlisi/eğitmen olarak üç (3) yıl eğitim vermiş olmak,</li><li>• Mühendislik ve Teknoloji Fakültelerinin makine, imalat veya otomotiv bölümlerinden birinden mezun, makine montajı alanında en az üç (3) yıl mesleki deneyime sahip olmak,</li><li>• Teknik Eğitim Fakültelerinin makine veya otomotiv programlarından mezun, makine montajı alanında en az üç (3) yıl mesleki deneyime sahip olmak,</li><li>• Meslek yükseköğretim kurumlarının makine veya otomotiv ile ilgili bölümlerinden mezun makine montajı alanında en az beş (5) yıl deneyime sahip olmak,</li><li>• Meslek Liselerinin makine veya otomotiv bölümlerinden mezun veya ustalık belgesine sahip ve makine montajı alanında en az yedi (7) yıl mesleki deneyim sahibi olmak,</li><li>• Makine Montajcısı (Seviye 4) MYK mesleki yeterlilik belgesine sahip ve makine montajı alanında en az on (10) yıl mesleki deneyim sahibi olmak.</li></ul> <p>Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilikler, ilgili ulusal meslek standartları, ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.</p>
<b>7. ÜCRET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.</li><li>• Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.</li><li>• Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.</li></ul>
<b>8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:</b>	Makine Montajcısı (Seviye 3) belgelendirme sınavı için herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.



## MAKİNE MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

<b>9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Aday Başvuru Formu</li><li>Belge Kullanım Sözleşmesi</li></ul> <p><b>Dekont açıklama:</b> “T.C. Kimlik No/Pasaport No”, “Adı-Soyad” 12UY0105-3” Makine Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği”, “UY Birim Kodu” belirtilmelidir. (Ad ve Soyadı ve TC kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak)<li>“Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.</li><li><b>İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.</b></li></p>																		
<b>10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>																			
Makine Montajcısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olma şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.																			
<b>Teorik Sınav</b>	<table border="1"><thead><tr><th>YETERLİLİK BİRİMİ</th><th>SORU SAYISI</th><th>SÜRE (DAKİKA)</th><th>GEÇME NOTU</th></tr></thead><tbody><tr><td>A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi</td><td>24</td><td>20</td><td rowspan="3">%60</td></tr><tr><td>A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi</td><td>18</td><td>15</td></tr><tr><td>A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi</td><td>16</td><td>15</td></tr><tr><td><b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b></td><td><b>58</b></td><td><b>58</b></td><td></td></tr></tbody></table>	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU	A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi	24	20	%60	A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi	18	15	A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi	16	15	<b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b>	<b>58</b>	<b>58</b>	
YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU																
A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi	24	20	%60																
A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi	18	15																	
A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi	16	15																	
<b>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</b>	<b>58</b>	<b>58</b>																	
<b>Performansa Dayalı Sınav</b>	<p><b>A2 ve A3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2 ve A3-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2 ve A3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</b></p> <table border="1"><thead><tr><th>YETERLİLİK BİRİMİ</th><th>GEÇME NOTU</th></tr></thead><tbody><tr><td>A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi</td><td rowspan="2">%80</td></tr><tr><td>A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi</td></tr></tbody></table>	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU	A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi	%80	A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi													
YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU																		
A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi	%80																		
A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi																			
<b>11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR</b>	<table border="1"><thead><tr><th>A2/P1</th><td>*BY.14 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.15 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.16 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</td></tr><tr><th>A3/P1</th><td>*BY.2 Kontrol altında parçayı veya üniteyi teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle montaj yapılacak alana yaklaştırır. *BY.5 Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar. *BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</td></tr></thead></table>	A2/P1	*BY.14 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.15 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.16 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	A3/P1	*BY.2 Kontrol altında parçayı veya üniteyi teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle montaj yapılacak alana yaklaştırır. *BY.5 Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar. *BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.														
A2/P1	*BY.14 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.15 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.16 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.																		
A3/P1	*BY.2 Kontrol altında parçayı veya üniteyi teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle montaj yapılacak alana yaklaştırır. *BY.5 Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar. *BY.10 Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. *BY.11 Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. *BY.12 Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.																		
<b>12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.</li><li>Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı</li></ul>																		



## MAKİNE MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	<p>bir yılı geçemez.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.</li></ul>
<b>13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Makine Montajcısı (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.</li></ul>
<b>14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:</b>	-
<b>15. YENİDEN BELGELENDİRME:</b>	<p>5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirilmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak.</p> <p>Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
<b>16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adayların kararı myk portal'a yükledikten sonra MYK mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.</li><li>• Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.</li><li>• Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.</li></ul>
<b>17. İTİRAZ VE ŞİKAYET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi <a href="http://www.teknikelbelgelendirme.com.tr">www.teknikelbelgelendirme.com.tr</a> sayfasında tanımlanmıştır.</li><li>• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilir.</li><li>• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL'e bildirmelidir.</li></ul>
<b>18. DİĞER ŞARTLAR</b>	<p><b>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</b></p> <p><b>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</b></p> <p><b>-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.</b></p>

### TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

12UY0105-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Yeterlilik Birimi		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki kuralları sıralar.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	T1
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	T1



## MAKİNE MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.11	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	T1
BG.12	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	T1
BG.13	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemelerin ayırım ve sınıflamasını açıklar.	T1
BG.15	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	T1
BG.17	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	T1
BG.18	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	T1
BG.19	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	T1
BG.20	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	T1
BG.21	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	T1
BG.22	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	T1
BG.23	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	T1

### 12UY0105-3/A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Montajla ilgili dokümanları açıklar.	T1
BG.2	Montaj için gerekli araç, gereç ve ekipmanı açıklar.	T1
BG.3	İş planının uygulanmasında dikkat edilecek unsurları sıralar.	T1
BG.4	İş planının zamanında, aksamadan yürütülmesi için yapılması gerekenleri açıklar.	T1
BG.5	İş süreçleri ile ilgili prosedürlere ve işlem formlarına uygun kayıt tutma süreçlerini açıklar.	T1
BG.6	Montajda kullanılan malzemelerin özelliklerini açıklar.	T1
BG.7	Montajda kullanılan malzemelerin bakımlarını nasıl takip edeceğini açıklar.	T1
BG.8	Kullanım amaçlarına göre montajda kullanılacak kontrol ve ölçme aletlerinin özelliklerini açıklar.	T1
BG.9	Ölçme aletlerinin kalibrasyon takibini açıklar.	T1
BG.10	İş emrindeki çalışma için gerekli takım ve aparatların uygunluğunu açıklar.	T1
BG.11	Talimatları, teknik krokileri, teknik resimleri ve montaj resimlerini temel düzeyde açıklar.	T1
BG.12	İş süreçlerinde ve kontrollerde belirlediği noksanlık ve olası sorunların rapor edilme süreçlerini açıklar.	T1
BG.13	Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranma ve bozulmaların nedenlerini açıklar.	T1
BG.14	Teknik dokümanlara göre montajı yapılacak ünite ve parçaları açıklar.	T1
BG.15	Montajda kullanılacak birleştirme, sızdırmazlık ve diğer malzemelerin miktar ve uygunluğunun nasıl olması gerektiğini açıklar.	T1
BG.16	Montajı yapılacak ünitenin veya parçanın teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere uygun olmaması durumunda yapacağı işlemleri açıklar.	T1
BG.17	Montaj öncesi yapılması gereken işlemleri açıklar.	T1

### 12UY0105-3/A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Ünite ve parçaların taşınmasında kullanılan yöntemleri açıklar.	T1
BG.2	Ünite ve parçaların taşınmasında kullanılan donanımları açıklar.	T1
BG.3	Taşıma işlemlerinde oluşabilecek tehlikeleri ve alınması gereken önlemleri açıklar.	T1



## MAKİNE MONTAJCISI-3 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.4	Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımlarını temel düzeyde açıklar.	T1
BG.5	Montaj yerine konumlandırılan ünite ve parçada olası hataları açıklar.	T1
BG.6	Parçayı veya üniteyi yerine takarken dikkat etmesi gereken unsurları sıralar.	T1
BG.7	Ünite ve parçaların sabitlenmesinde, bağlanmasında ve birleştirilmesinde kullanılan elemanları özelliklerine göre sıralar.	T1
BG.8	Ünite ve parçaların sabitlenmesinde, bağlanmasında ve birleştirilmesinde kullanılan yöntemleri açıklar.	T1
BG.9	Makinelerin mekanik sistemi içerisinde yer alan temel elemanların adlarını açıklar.	T1
BG.10	Makinelerin mekanik sistemi içerisinde yer alan temel elemanlarının sistem içindeki görevlerini açıklar.	T1
BG.11	Makinelerdeki hidrolik sistem elemanlarının adlarını açıklar.	T1
BG.12	Makinelerdeki hidrolik sistem elemanlarının görevleri ile ilgili özelliklerini açıklar.	T1
BG.13	Katı, sıvı ve gaz maddelerin özelliklerini temel düzeyde açıklar.	T1
BG.14	Makinelerdeki pnömatik sistem elemanlarının adlarını açıklar.	T1
BG.15	Makinelerdeki pnömatik sistem elemanlarının görevleri ile ilgili özelliklerini açıklar.	T1

### UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

12UY0105-3/A2: İş Organizasyonu ve Montaj Ön Hazırlığı Yeterlilik Birimi		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Belirlenen iş planına göre işlemleri yürütür.	P1
BY.2	İş süreçleri ile ilgili prosedürlere ve işlem formlarına uygun kayıt tutar.	P1
BY.3	Gerekli makine, donanım ve malzemeyi seçer.	P1
BY.4	Çalışma alanı içerisinde işiyle ilgili olmayan malzemeleri ortamdaki uzaklaştırır.	P1
BY.5	Kullanılan donanım ve ekipmanların iş bitiminde temizliğini yaparak kaldırır.	P1
BY.6	Çalışma alanını düzgün ve temiz tutarak gerçekleştirilecek diğer işlemlere uygun şekilde bırakır.	P1
BY.7	Yapılacak montaja göre kullanılacak takım ve aparatların bulunup bulunmadığını, uygun olup olmadığını kontrol eder.	P1
BY.8	Montajda kullanılan ve talimatla kendine bildirilen kontrol ve ölçme aletlerini kullanım amaçlarına göre hazırlar.	P1
BY.9	Kullanılan alet ve donanımlardaki yıpranma ve bozulmaları rapor eder.	P1
BY.10	Montajda kullanılacak birleştirme, sızdırmazlık ve diğer malzemelerin miktar ve uygunluğu açısından kontrolünü yapar.	P1
BY.11	Teknik dokümanlara göre montajı yapılacak ünite ve parçaların montaj sırasını temel düzeyde belirler.	P1
BY.12	Montajı yapılacak parça ve ünite üzerinde kullanılacak özel aparatları kontrollü olarak bağlar.	P1
BY.13	Miktar ve uygunluk açısından kontrolünü yaptığı ve hazırladığı alet, takım, aparat gibi malzemeleri montaj işleminde düzenli ve kolay ulaşabilecek şekilde konumlandırır.	P1
*BY.14	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.15	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.16	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

12UY0105-3/A3: Makine Montajı Yeterlilik Birimi		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Ünite ve parçaların yetkisi dahilindekileri uygun taşıma araçları ile montaj alanına getirir.	P1
*BY.2	Kontrol altında parçayı veya üniteyi teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle montaj yapılacak alana yaklaştırır.	P1



**MAKİNE MONTAJCISI-3  
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

BY.3	Montaj yerine konumlandırılan üniteye veya parçaya akışan kaçağı ve gevşeklik gibi hataların olup olmadığının kontrolünü yapar.	P1
BY.4	Parçayı veya üniteyi yerine takar.	P1
*BY.5	Parçanın ve/veya ünitenin mekanik bağlantılarını yapar.	P1
BY.6	Parçanın ve/veya ünitenin hidrolik bağlantılarını yapar.	P1
BY.7	Parçanın ve/veya ünitenin pnömatik bağlantılarını yapar.	P1
BY.8	Montaj işlemi sırasında kullanılan aletleri, aparatları ve donanımı makineden ayırır.	P1
BY.9	Makineden ayırdığı aletlerin, aparatların ve donanımın yerlerine kaldırır.	P1
*BY.10	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	P1
*BY.11	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular.	P1
*BY.12	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	P1

**(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.**