



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Otomotiv Gövde Onarımcısı/ Seviye /Rev.00								
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	14UY0191-5								
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	Bu yeterlilik, Otomotiv Gövde Onarımcısının (Seviye 5) niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır.								
4. REFERANS DOKÜMANLAR	<ul style="list-style-type: none">10UMS0116-5 Otomotiv Gövde Onarımcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı14UY0191-5/00 Otomotiv Gövde Onarımcısı Ulusal Yeterliliği								
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	Zorunlu Birimler: <ul style="list-style-type: none">A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim SistemleriA2) Kalite Yönetim SistemiA3) İş Organizasyonu ve Hazırlık Seçmeli Birimler <ul style="list-style-type: none">B1) Muayene ve Hasar TespitiB2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son KontrollerB3) Şasi Onarımı								
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	<ul style="list-style-type: none">Adayın alabileceği belgelere ilişkin alternatif birimler aşağıda tanımlanmıştır.A birimleri zorunlu olup, aday yapmış olduğu işin içeriğine göre zorunlu birimlerden aşağıdaki alternatiflere göre seçim yapar. <table border="1"><tr><td>I. Alternatif: A1, A2, A3, B1</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti</td></tr><tr><td>II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller</td></tr><tr><td>III. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B3</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B3) Şasi Onarımı</td></tr><tr><td>IV. Alternatif: A1, A2, A3, B3</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B3) Şasi Onarımı</td></tr></table>	I. Alternatif: A1, A2, A3, B1	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti	II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller	III. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B3	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B3) Şasi Onarımı	IV. Alternatif: A1, A2, A3, B3	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B3) Şasi Onarımı
I. Alternatif: A1, A2, A3, B1	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti								
II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller								
III. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B3	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B3) Şasi Onarımı								
IV. Alternatif: A1, A2, A3, B3	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B3) Şasi Onarımı								
7. ÜCRET	<ul style="list-style-type: none">İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.								
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.								

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<ul style="list-style-type: none">Aday Başvuru FormuBelge Kullanım SözleşmesiNüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi,Yatırılan sınav ücreti dekontu <p>Dekont açıklama: “T.C. Kimlik No/Pasaport No”, “Adı-Soyad” 14UY0191-5-4”, “UY Birim Kodu” belirtilmelidir.</p> <p>(Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak)</p> <ul style="list-style-type: none">“Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.																											
10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME																												
Teorik Sınav	<table border="1"><thead><tr><th>YETERLİLİK BİRİMİ</th><th>SORU SAYISI</th><th>SÜRE (DAKİKA)</th><th>GEÇME NOTU</th></tr></thead><tbody><tr><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri</td><td>14</td><td>21</td><td rowspan="7">%80</td></tr><tr><td>A2) Kalite Yönetim Sistemi,</td><td>12</td><td>18</td></tr><tr><td>A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>B1) Muayene ve Hasar Tespiti</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller</td><td>12</td><td>18</td></tr><tr><td>B3) Şasi Onarımı</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)</td><td>68</td><td>102</td><td></td></tr></tbody></table>	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	14	21	%80	A2) Kalite Yönetim Sistemi,	12	18	A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık	10	15	B1) Muayene ve Hasar Tespiti	10	15	B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller	12	18	B3) Şasi Onarımı	10	15	GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)	68	102	
YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU																									
A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	14	21	%80																									
A2) Kalite Yönetim Sistemi,	12	18																										
A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık	10	15																										
B1) Muayene ve Hasar Tespiti	10	15																										
B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller	12	18																										
B3) Şasi Onarımı	10	15																										
GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)	68	102																										
Performansa Dayalı Sınav	<p>b) BECERİ VE YETKİNLİKLER P1 ile ölçülecek performans senaryosu sorulur. Performans(uygulama) sınavında adaya ; her birim için farklı bir soru senaryosu verilir. Adayın senaryoda tanımlanan süre içerisinde uygulamayı tamamlaması gerekir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması tamamından başarılı olmak zorundadır.</p> <table border="1"><thead><tr><th>YETERLİLİK BİRİMİ</th><th>GEÇME NOTU</th></tr></thead><tbody><tr><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri</td><td rowspan="7">%100</td></tr><tr><td>A2) Kalite Yönetim Sistemi,</td></tr><tr><td>A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık</td></tr><tr><td>B1) Muayene ve Hasar Tespiti</td></tr><tr><td>B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller</td></tr><tr><td>B3) Şasi Onarımı</td></tr></tbody></table>	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	%100	A2) Kalite Yönetim Sistemi,	A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık	B1) Muayene ve Hasar Tespiti	B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller	B3) Şasi Onarımı																		
YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU																											
A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	%100																											
A2) Kalite Yönetim Sistemi,																												
A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık																												
B1) Muayene ve Hasar Tespiti																												
B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller																												
B3) Şasi Onarımı																												
11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR		<table border="1"><tr><td>A1</td><td><ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarı ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.</td></tr></table>	A1	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarı ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.																								
A1	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarı ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.																											



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	A2	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirilmesi zorunludur.
	A3	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirilmesi zorunludur.
	B1	<ul style="list-style-type: none">Adayın başarılı olması için başarımlar ölçütlerinin hepsinden yeterli düzeyde performans göstermesi gerekmektedir.
	B2	<ul style="list-style-type: none">Adayın başarılı olması için başarımlar ölçütlerinin hepsinden yeterli düzeyde performans göstermesi gerekmektedir.
	B3	<ul style="list-style-type: none">Adayın başarılı olması için başarımlar ölçütlerinin hepsinden yeterli düzeyde performans göstermesi gerekmektedir.
12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR		<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.
13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:		<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:		<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgeleme kurulunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Askı nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.</p>
15. YENİDEN BELGELENDİRME:		<ul style="list-style-type: none">a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında en az toplamda 3 yıl çalıştığına dair resmi kayıt veyab) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınav yöntemlerinden en azından biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ		<ul style="list-style-type: none">Adayların kararı myk portal'a yükledikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

17. İTİRAZ VE ŞİKAYET	<ul style="list-style-type: none">İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com.tr sayfasında tanımlanmıştır.İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL' e bildirmelidir.
18. DİĞER ŞARTLAR	<p>-ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.</p> <p>-SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.</p> <p>-ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.</p>

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Yaptığı iş ile ilgili İş Sağlığı ve Güvenliği konusundaki normları bilir.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları tanır.	T1
BG.3	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarının talimatlarını bilir.	T1
BG.4	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bilgi vermesi gerektiğini bilir.	T1
BG.5	Kullanılan makine, cihaz ve donanıma özel olarak uygulanan acil durum prosedürlerini bilir.	T1
BG.6	Acil durumlarda uygulanması gereken doğru çıkış veya kaçış talimatlarını bilir.	T1
BG.7	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması ile ilgili tanımları bilir.	T1
BG.8	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önüne geçilmesi için alınması gereken doğru önlemleri bilir.	T1
BG.9	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırma işlemleri hakkında doğru ve güncel bilgi sahibidir.	T1
BG.10	Tehlikeli ve zararlı atıkları, verilen atık ayrıştırma ve bertaraf talimatları doğrultusunda diğer malzemelerden doğru şekilde ayrıştırır.	T1
BG.11	Tehlikeli ve zararlı atıkların gerekli önlemleri alarak geçici depolamasının nasıl yapılacağını bilir.	T1
BG.12	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemelerin kendi ve diğer çalışanlar tarafından neden kullanılması gerektiğini bilir	T1
BG.13	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım ve malzemeyi hazır bulundurur.	T1

A2) Kalite Yönetim Sistemi		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre uygulanacak kalite gerekliliklerini uygular.	T1
BG.2	Kalite gerekliliklerine göre uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları bilir	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG3	İşlem yaptığı motorlu kara taşıtı gövde ve ilgili kısımlarının kalite gerekliliklerini ve uygun çalışma koşullarını bilir.	T1
BG.4	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular	T1
BG.5	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri doğru olarak uygular.	T1
BG.6	İşe özel kalite şartlarını bilir.	T1
BG.7	İşe özel kalite şartlarını uygular.	T1
BG.8	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doğru şekilde doldurulmasını sağlar.	T1
BG.9	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme işlemlerinde uygulanacak yöntemleri bilir.	T1
BG.10	Kullandığı makine ve cihazların uygunluğunu denetler.	T1
BG.11	Üzerinde işlem yapılan gövde kısımlarının gerekli standartlara uygunluğunu denetler.	T1

A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş talimatlarını ve çalışma programına uygun iş bölümü yapar ve koordinasyonu sağlar.	T1
BG.2	Müşteriyi dinler, ilgili formları doldurur, diğer personelce doldurulmuş formları denetler.	T1
BG3	Aracın gövdesini gerekli onarım ve değişimler yönünden kontrol ederek, hasar ve uygunsuzlukları tespit eder.	T1
BG.4	Yapılan kontrol sonuçlarına göre sorun ve şikayetleri değerlendirerek, ilgili formları doğru şekilde doldurulduğunu denetler.	T1
BG.5	Yapılan kontrol ve tespitler doğrultusunda gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerini belirler.	T1
BG.6	Gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerin maliyetini ve süresini hesaplar.	T1
BG.7	Onarım işlemlerinde takip edilecek doğru sırayı bilir.	T1
BG.8	Gerçekleştirilecek işlemlerin sınıflamasını doğru yapar.	T1
BG.9	Kullanılacak makine, cihaz ve donanımın çalışma standartları hakkında astlarına bilgi verir.	T1
BG.10	Araç kaldırma liftlerinin çalışma prensiplerini bilir.	T1

B1) Muayene ve Hasar Tespiti

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Araç kaldırma lifti kullanım kuralları ve güvenlik önlemlerini bilir, lift üzerinde gerekli ayarlamaları yapar.	T1
BG.2	Araç şasi ve iskeletlerinin genel özellikleri hakkında yeterli bilgi sahibidir	T1
BG3	Araç gövdesi ve gövde parçalarının el-göz muayenesi tekniklerini ileri düzeyde bilir.	T1
BG.4	Araç gövdesinde oluşan deformasyon çeşitlerine uygulanacak tamir yöntemlerini belirler.	T1
BG.5	Hasar olması muhtemel gövde bölüm ve parçalarında gerekli kontrol işlemlerini uygular.	T1
BG.6	Tespit ettiği hasar ve uygunsuzlukların onarım esaslarına uygun, gerekli yöntemleri belirler.	T1
BG.7	Muayene ile onarılması mümkün olan ve olmayan şasi, gövde kısım ve parçalarını doğru şekilde belirler.	T1
BG.8	Onarımda kullanılacak parça ve malzemelerin temini için gerekli prosedürleri tam olarak bilir.	T1
BG.9	Onarım işlemleri için belirlediği iş planı doğrultusunda astlarını ve üstlerini bilgilendirir.	T1

B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları belirler.	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG.2	Onarım işlemleri için gerekli ölçme işlemlerini ve bu işlemler için uygun ölçme donanımını tespit eder	T1
BG3	Araçları, düzette tezgâhlarına bağlamada yardımcı aparatları kullanır.	T1
BG.4	Hasarlı parçaların araçtan sökülmesi için uygun araç, gereç ve aletleri belirler	T1
BG.5	Kesme işlemleri sırasında alınması gereken güvenlik tedbirlerini bilir ve denetler	T1
BG.6	Hasarlı parçalarda, hasar düzeyi ve parça gerekliliklerine göre uygun düzette yöntemini belirler.	T1
BG.7	Onarılacak kısım ve parçaların gerekli bölgelerinde uygulanacak pas koruma tedbirlerini belirler.	T1
BG.8	Koruyucu ve yalıtım malzemesi uygulanması gereken yüzeyleri belirler.	T1
BG.9	Parça montajında kullanılacak farklı yöntemleri belirler.	T1
BG.10	Onarımı yapılan ve gövde üzerine takılan parçalarda gerçekleştirilecek kontrol işlemlerini belirler	T1
BG.11	Montaj yapılan hareketli parçaların, hareket sınırlarını bilir.	T1
BG.12	Gerçekleştirilen faaliyetlere ilişkin doldurması gereken belge ve formları doğru şekilde doldurulmasını sağlar.	T1

B3) Şasi Onarımı		
No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Aracın şasi yapısına uygun kalıp bağlama şablonlarını bilir	T1
BG.2	Universal elektronik tezgahların databank verilerini kullanır ve yorumlar.	T1
BG3	Kalıba oturmayan parçaların düzeltilmesi için gerekli çektirme işlemlerini belirler	T1
BG.4	Çektirme işlemi öncesi yapılacak son kontrolleri bilir.	T1

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Tehlike durumlarını doğru şekilde saptar; gerekli önlemlerin alınmasını sağlar.	P1
BY.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları, verilen atık ayrıştırma ve bertaraf talimatları doğrultusunda diğer malzemelerden doğru şekilde ayrıştırır	P1
BY.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulması için gerekli yöntemleri uygular.	P1
BY.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri doğru şekilde kullanır.	P1
BY.5	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım ve malzemeyi hazır bulundurur.	P1

A2) Kalite Yönetim Sistemi			A2) Kalite Yönetim Sistemi
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı	
BY.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre uygulanacak kalite gerekliliklerini uygular.	P1	
BY.2	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.	P1	
BY.3	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri doğru olarak uygular.	P1	
BY.4	İşe özel kalite şartlarını uygular.	P1	

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.5	Üzerinde işlem yapılan gövde kısımlarının gerekli standartlara uygunluğunu denetler.	P1
------	--	----

A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını, iş talimatlarını, çalışma programını ve zaman planını hazırlar.	P1
BY.2	İş talimatlarını ve çalışma programına uygun iş bölümü yapar ve koordinasyonu sağlar.	P1
BY.3	Müşteriyi dinler, ilgili formları doldurur, diğer personelce doldurulmuş formları denetler.	P1
BY.4	Aracın gövdesini gerekli onarım ve değişimler yönünden kontrol ederek, hasar ve uygunsuzlukları tespit eder.	P1
BY.5	Yapılan kontrol sonuçlarına göre sorun ve şikayetleri değerlendirerek, ilgili formları doğru şekilde doldurulduğunu denetler.	P1
BY.6	Yapılan kontrol ve tespitler doğrultusunda gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerini belirler.	P1
BY.7	Gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerin maliyetini ve süresini hesaplar.	P1
BY.8	Araç modeli ve teknik özelliklerine göre amirlerine ve müşterilere gerekli alternatif önerileri sunar.	P1
BY.9	Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını doğru şekilde kullanır.	P1
BY.10	Kullanılan makine ve donanımın iş bitiminde kaldırılmasını ve uygun şekilde temizlenmesini sağlar.	P1
BY.11	Gerçekleştirilecek işlemlerin uygulama süresini tespit eder.	P1
BY.12	Planlı zaman programının uygulanmasını sağlar.	P1
BY.13	Gerçekleştirilecek işlemlerde kullanılacak makine, cihaz ve donanımı tespit eder.	P1
BY.14	Donanımların basit bakım ve temizlik işlemlerinin gerekli şekilde gerçekleştirilmesine nezaret eder	P1
BY.15	Kullanılacak makine, cihaz ve donanımın çalışma öncesi hazırlık işlemlerini talimatlara uygun olarak yapar.	P1
BY.16	Yaptığı kontrollere göre donanımların bakım ve onarım ihtiyaçlarını doğru olarak tespit eder	P1
BY.17	Arızalı donanımların değişim veya onarımının ilgili prosedürler doğrultusunda yapılmasını sağlar	P1

B1) Muayene ve Hasar Tespiti		
No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Aracı taşıma kapasitesi uygun lift vasıtasıyla muayene için gerekli konuma kaldırır.	P1
BY.2	Araç kaldırma lifti kullanım kuralları ve güvenlik önlemlerini bilir, lift üzerinde gerekli ayarlamaları yapar.	P1
BY.3	Araç şasi ve iskeleti üzerinde hasar ve uygunsuzluk tespiti yapar.	P1
BY.4	Araç gövdesi ve gövde parçalarının el-göz muayenesi tekniklerini ileri düzeyde bilir	P1
BY.5	Araç gövdesinde oluşan deformasyon çeşitlerine uygulanacak tamir yöntemlerini belirler.	P1
BY.6	Kazaya uğramış araçlarda, darbe yönü ve niteliğine göre gövde ve şasi üzerindeki muhtemel hasar noktalarını belirler.	P1
BY.7	Hasar olması muhtemel gövde bölüm ve parçalarında gerekli kontrol işlemlerini uygular	P1
BY.8	Hasarlı şasi ve gövde kısım ve parçalarını uygun teknikler kullanarak tespit eder.	P1
BY.9	Tespit ettiği hasar ve uygunsuzlukların onarım esaslarına uygun, gerekli yöntemleri belirler.	P1
BY.10	İlgili form ve kayıtların doğru şekilde doldurulmasını denetler.	P1
BY.11	Muayene ile onarılması mümkün olan ve olmayan şasi, gövde kısım ve parçalarını doğru şekilde belirler.	P1
BY.12	Değiştirilmesi gereken gövde kısım ve parçaları ile bu parçalarla birlikte kullanılacak sarf malzemelerini tespit eder.	P1
BY.13	Onarılacak kısım ve parçalar üzerinde uygulanacak işlemleri ve işlem sırasını belirler.	P1
BY.14	Onarımda kullanılacak parça ve malzemelerin temini için gerekli prosedürleri tam olarak bilir.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Aracın, onarım işlemleri için nasıl uygun şekilde konumlanacağını belirler.	P1
BY.2	Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları belirler.	P1
BY.3	Onarım işlemleri için gerekli ölçme işlemlerini ve bu işlemler için uygun ölçme donanımını tespit eder.	P1
BY.4	Onarım yapılacak parça ve bölgelerde gerekli markalama işlemlerini yapar. P 5 1.5. Araçları, düzetme tezgâhlarına bağlamada yardımcı aparatları kullanır.	P1
BY.5	Araçları, düzetme tezgâhlarına yardımcı donanım ve aparatlar ile bağlar, gerekli emniyet kontrollerini yapar	P1
BY.6	Kesme işlemleri sırasında alınması gereken güvenlik tedbirlerini bilir ve denetler.	P1
BY.7	Parçaların kaynak bağlantılarını punta çürütme frezesi kullanarak keser. P	P1
BY.8	Hasarlı parçaları uygun kesme cihazları kullanarak yerlerinden söker.	P1
BY.9	Kesme ve ayırma işlemleri sonrasında araç ve parça üzerinde yapılması gerekli çapak alma işlemlerini tespit eder, uygun donanım kullanarak yapılmasına nezaret eder.	P1
BY.10	Hasarlı parçalar üzerinde gerekli doğrultma ve düzeltme işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.11	Şasi ve iskelet üzerinde hasarlı parçaların montajı için gerekli hazırlık işlemlerini tespit eder.	P1
BY.12	Şasi ve iskelet üzerindeki onarım işlemlerini ve gerekli hazırlık işlemlerini gerçekleştirir	P1
BY.13	Yırtılma olan parçalara yama ve kaynak ile onarır.	P1
BY.14	Alüminyum parça ve aksamda temel alüminyum kaynak yapar.	P1
BY.15	Hasarlı parçalarda, hasar düzeyi ve parça gerekliliklerine göre uygun düzetme yöntemini belirler.	P1
BY.16	Hasarlı parçaların yüzeylerini uygun yöntem, alet ve ekipman kullanarak düzeltir.	P1
BY.17	Kaynak yerlerine ve diğer gerekli kısımlara tesviye, taşlama, zımparalama işlemleri uygular.	P1
BY.18	Onarılacak kısım ve parçaların gerekli bölgelerinde uygulanacak pas koruma tedbirlerini belirler.	P1
BY.19	Konumlarına yerleştirilen parçaların bağlantı ayarlarını ve alıştırmaya işlemlerini yapar.	P1
BY.20	Koruyucu ve yalıtım malzemesi uygulanması gereken yüzeyleri belirler.	P1
BY.21	Uygulanması gereken yüzeylere gerekli malzemeyi uygular.	P1
BY.22	Montaj yapılacak parçalar üzerinde delme, kılavuz çekme, dış açma ve dolgu macunu uygulama işlemlerini yapar.	P1
BY.23	Parça montajında kullanılacak farklı yöntemleri belirler.	P1
BY.24	Parça montajında kullanılacak farklı yöntemleri uygular.	P1
BY.25	Onarım yapılan yüzeylerde yumuşak lehim ile yüzey kusurlarının giderilmesini sağlar.	P1
BY.26	Onarımı yapılan ve gövde üzerine takılan parçalarda gerçekleştirilecek kontrol işlemlerini belirler	P1
BY.27	Montaj yapılan parçaların birleştirme bağlantılarını uygun yöntemlerle kontrol eder. P	P1
BY.28	Montaj yapılan hareketli parçaların, hareket sınırlarını bilir	P1
BY.29	Montaj yapılan hareketli parçaların, hareket sınırlarını uygun yöntemle kontrol eder.	P1
BY.30	Araç üzerinde gerçekleştirilmesi gereken ölçüm işlemlerini referans değerlere göre yapar.	P1
BY.31	Onarım, değiştirme öncesi araçtan sökülen parça ve donanımların uygun sıra ile montaj işlemini yapar.	P1
BY.32	Gerçekleştirilen faaliyetlere ilişkin doldurması gereken belge ve formları doğru şekilde doldurulmasını sağlar.	P1

B3) Şasi Onarımı

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Aracın şasi yapısına uygun kalıp bağlama şablonlarını bilir	P1
BY.2	Universal elektronik tezgahlar ile ölçüm yaparak, şasi kusurlarını tespit eder.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-5 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.3	Universal elektronik tezgahların databank verilerini kullanır ve yorumlar.	P1
BY.4	Şasi düzeltme tezgâhına, kalıp tezgâhlarını uygun konumlarda ve güvenli biçimde sabitler.	P1
BY.5	Aracın kalıp yuvalarına uygun şekilde oturtulmasını sağlar.	P1
BY.6	Aracı, yan bağlama maşaları ve bağlama kemerlerini kullanarak tezgâha uygun ve güvenli biçimde sabitler.	P1
BY.7	Universal elektronik tezgahların düzeltme için gerekli ayar ve nümerik komut işlemlerini yapar.	P1
BY.8	Bağlama işlemleri tamamlanan tezgâhta son kontrol işlemlerini doğru şekilde yapar.	P1
BY.9	Uygunsuzluk tespit ettiği kalıp ve bağlantıların uygun ve güvenli biçimde sabitlenmesini sağlar.	P1
BY.10	Kalıba oturmayan parçaların düzeltilmesi için gerekli çektirme işlemlerini belirler.	P1
BY.11	Çektirme işlemi yapılacak bölümlere bağlanacak kışaç ve zincirleri seçer, doğru şekilde bağlar.	P1
BY.12	Çektirme kolu veya pistonunu çekilecek gövde kısmı ve tezgâha doğru şekilde bağlar	P1
BY.13	Çektirme kemerini veya zincirini, çektirme kolu ve çekilecek parçaya doğru şekilde bağlar.	P1
BY.14	Emniyet halatının çektirme kışaacı ve kemer veya zincire doğru şekilde bağlanmasını sağlar.	P1
BY.15	Çektirme işlemi öncesi yapılacak son kontrolleri bilir.	P1
BY.16	Çektirme işlemi öncesi yapılacak son kontrolleri uygular.	P1
BY.17	Çektirme işlemine başlamak için uygun hızı belirler.	P1
BY.18	Çektirme işlemini uygun hızda başlatır.	P1
BY.19	Kalıplardan yararlanarak şasinin düzeltilmesi için gerekli çektirme miktarını belirler.	P1
BY.20	Uygun miktarda çektirme yaparak, hasarlı bölgelerdeki tüm kalıpların yerine oturmasını sağlar.	P1
BY.21	Universal elektronik tezgahlarında, databank verileri doğrultusunda çektirme işlemini yapar.	P1